

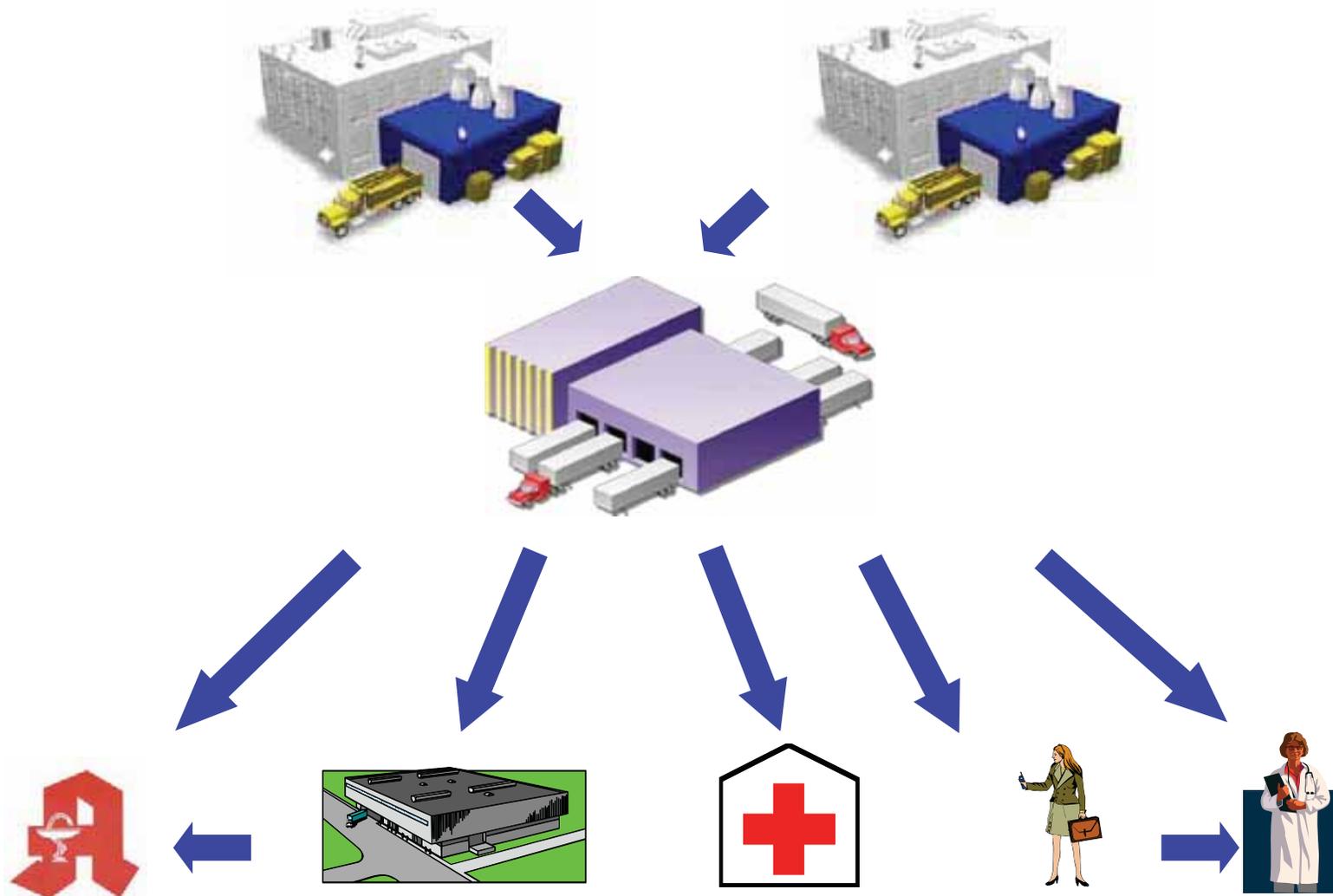
Transpharm Logistik GmbH

SAP LES in der Pharmadistribution

Gerhard Röder, Projektleiter und Systemarchitekt



- Logistikdienstleister: **Distributionslogistik**
- Regionalfokus: **Deutschland und International**
- Industriebereiche: **Pharma und Healthcare**
- gegründet: **1994**
- Mitarbeiter: **> 250**
- Standorte: **2 (Großraum Ulm)**
- Auftraggeber: **8**



Mit der Auslieferung von 1,1 Mio. Arzneimittelpackungen täglich...

- **105** Großhändlerstandorte in Deutschland
- **ca. 22.000** Apotheken
- **ca. 5.000** Krankenhäuser und Kliniken
- **ca. 600** Außendienstmitarbeiter
- **ca. 6.000** Aufträge täglich (11.000)
- **ca. 50.000** Auftragspositionen täglich (110.000)
- **ca. 600** Paletten täglich (1.200)
- **ca. 5.000** Paketsendungen täglich (9.000)

>> ... sind wir der größte Distributionsdienstleister im Bereich
Pharma in Deutschland

**Einfache Entscheidungen-
standardisierte Abläufe**



**Weitestgehende
EDV-Unterstützung**

Schnelle, einfache Orientierung



Papier



Listen



**Elektronische
Pickanzeigen**

**Keine Hilfs- und
Nebenfunktionen**



Tablar- und
Palettenstapeln



Karton-
bearbeitung

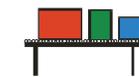


**Automatisierte
Prozesse**

Automatisches Fördern



Stapler



Fördertechnik

Keine physische Belastung



Beugen,
Bücken



Heben



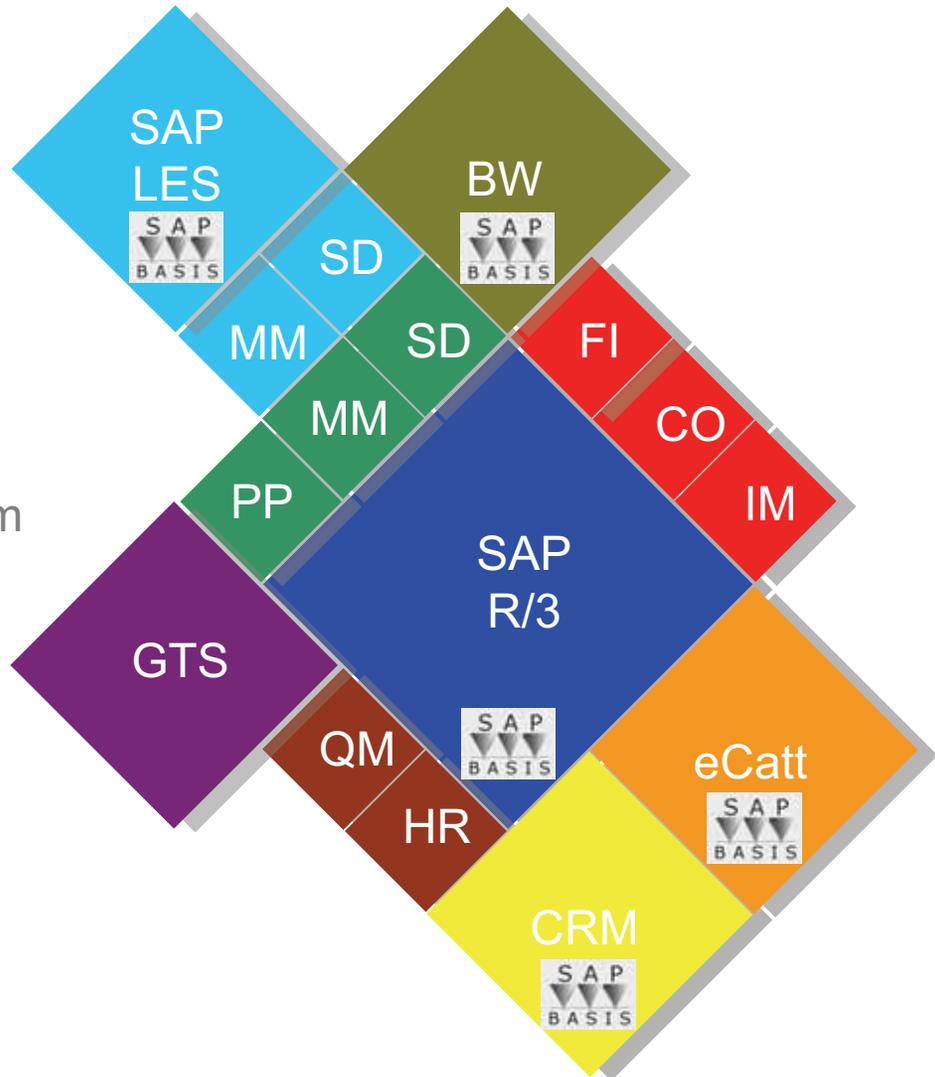
Tragen



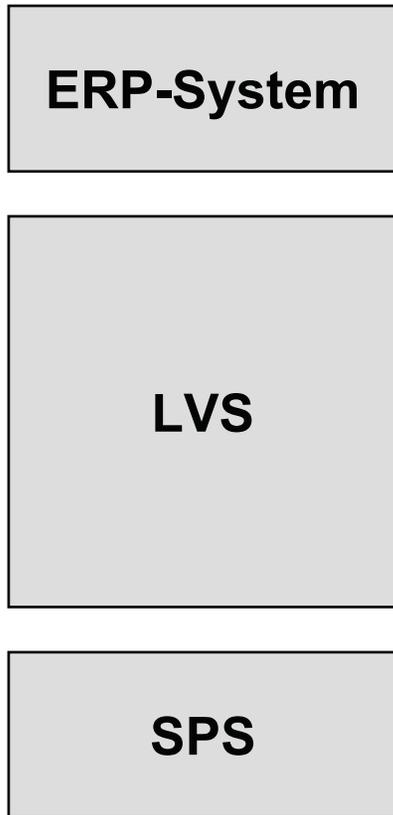
Schieben

Grundsätze

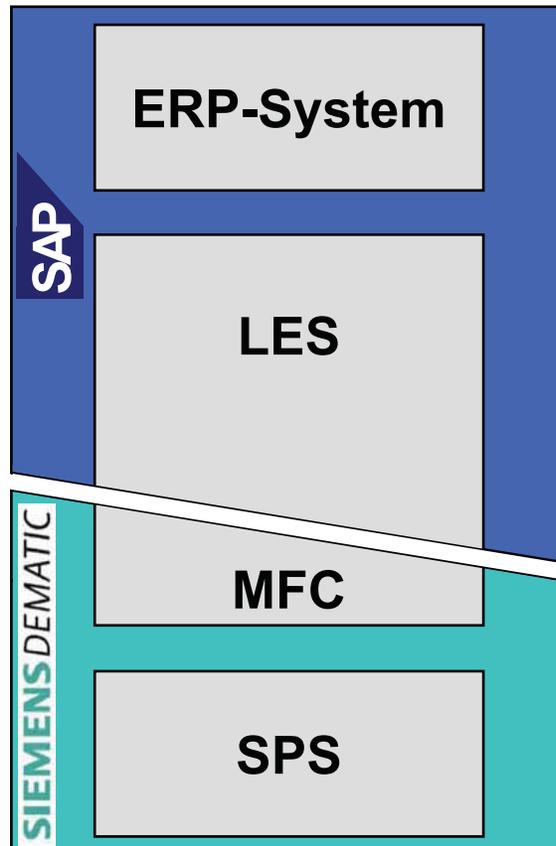
- Keine Stammdaten in non SAP Systemen
- Alle Bestände in einem System
- Keine Business-Logik in unterlagerten Systemen
- Validierung mit vertretbarem Aufwand
- Orientierung an der Physik
- Jeder Schritt muss auch manuell im Standard zu buchen sein.



Klassisches Systemlayout



Systemlayout im Logistikzentrum



Funktionalität

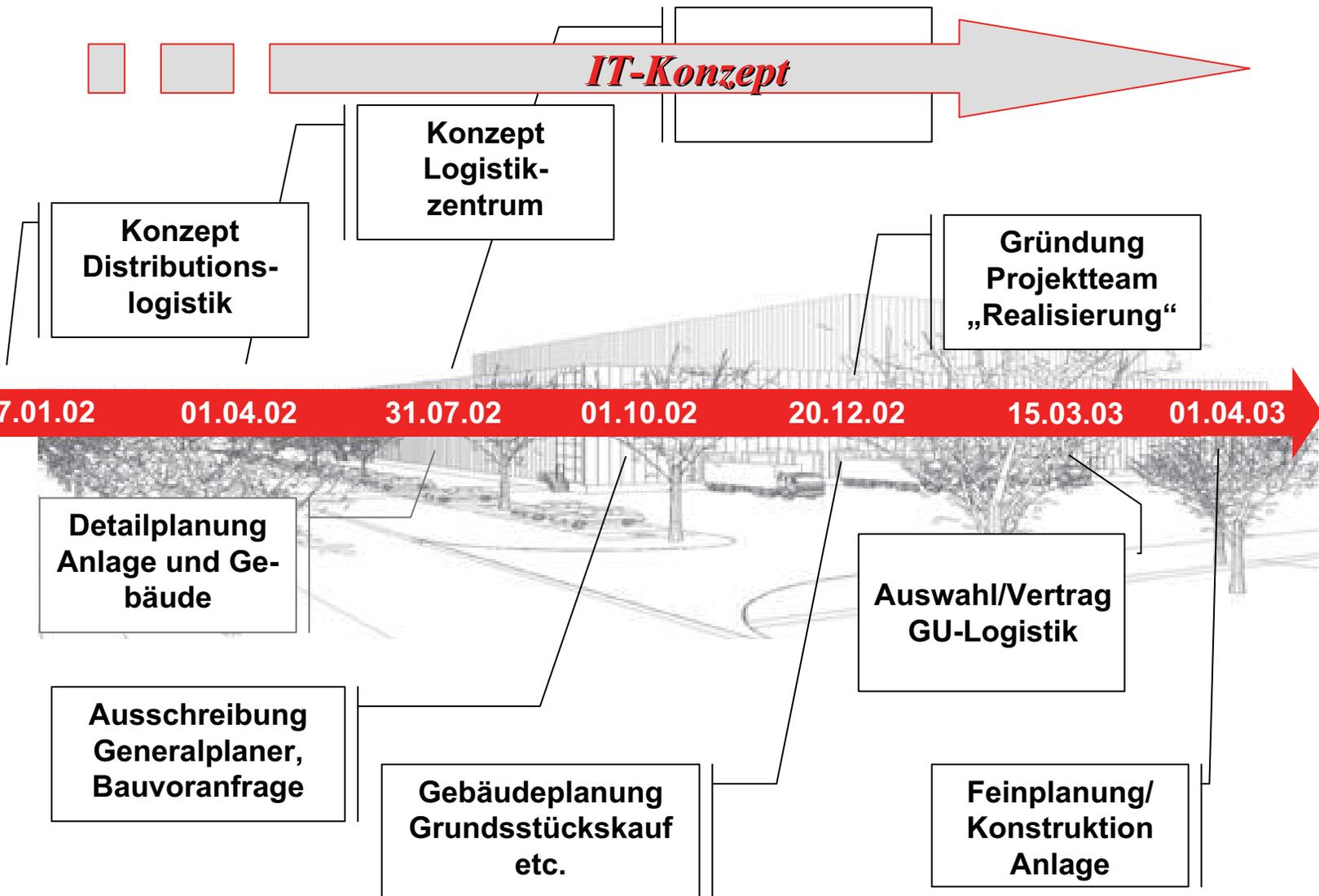
- Auftragserfassung
- Planung
- Stammdaten

- Warehouse Management
- Kommissionierung
- Versand
- Datenfunk

- Fördertechnik
- Steuerung, Kontrolle

- Maschinensteuerung

Das Projekt | **Konzept- und Planungsphase**

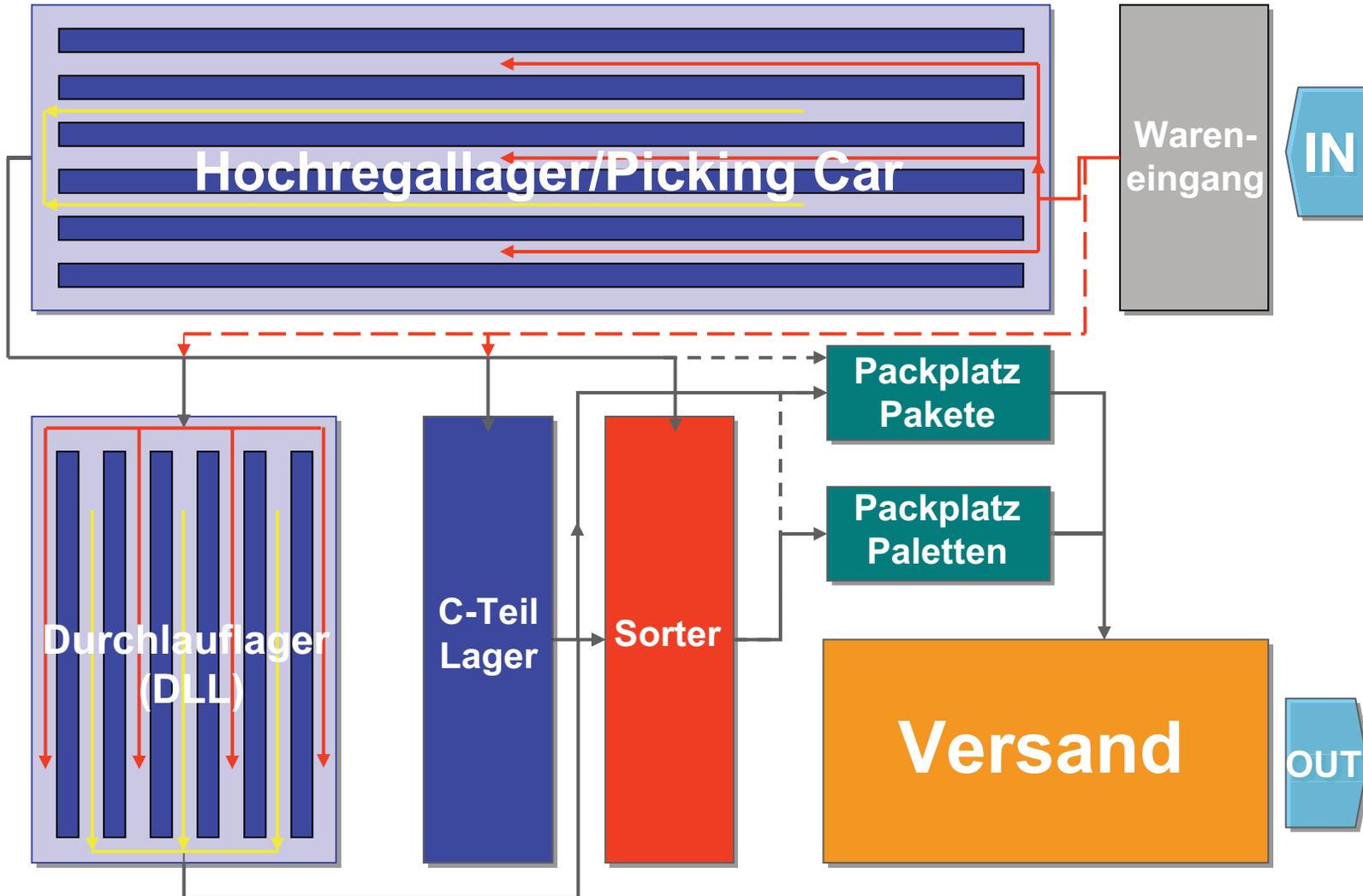


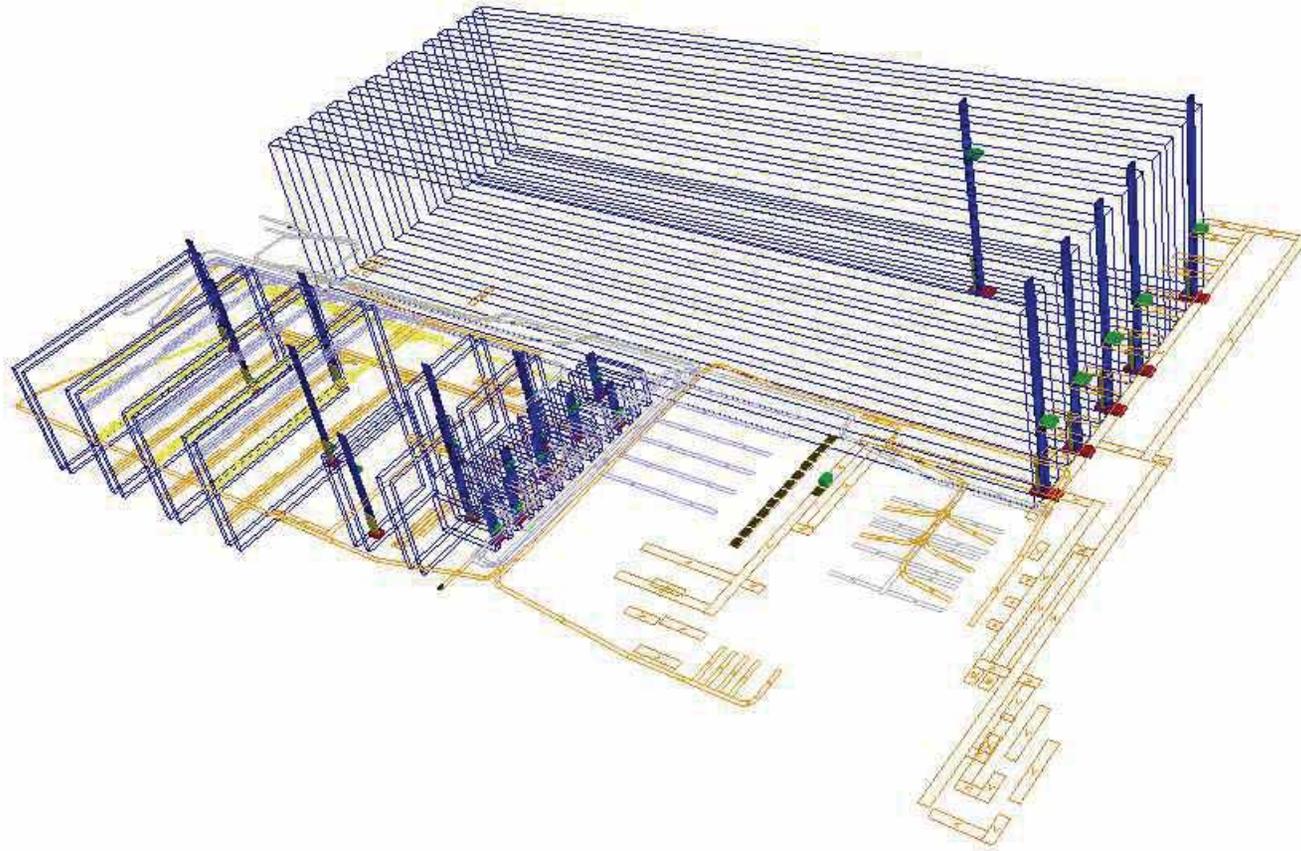
Das Projekt | Realisierungsphase



17.07.03 10/03 02/04 04/04 07/04 02.08.04 23.09.04 04.10.04





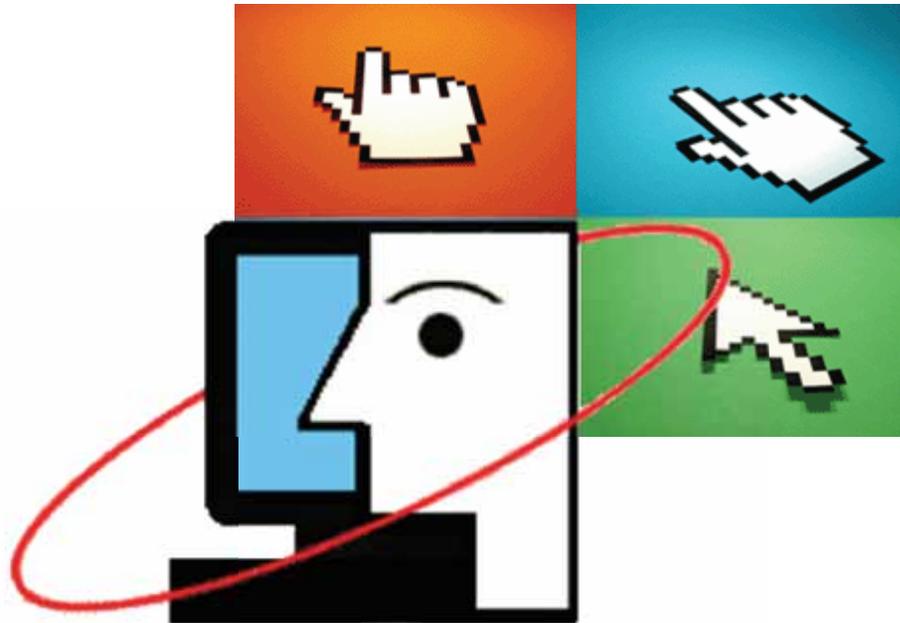


Anforderungen

- Einheitlich
- Einfach
- Individuell
- Geringe Wartung

Lösungen

- ThinClients (WIN Terminals)
-  & Scanner
- Touchscreens & GUI XT
- Windows Explorer *Look and Feel* mit SAP ALV Controls



System Hilfe

Einlagerung manuelle Lager: Einstieg

Lagereinheit

Drucker

Lager

Arbeitsplatz Drucker

1	2	3
4	5	6
7	8	9
0	Abb	OK

Hilfe

NOREADS - Lagereinheiten

Wart
2.5MG HARTK. 50 F,VK,DE R
N-RTP TR. 50 ML F,VK,DE R
P JETHALER OP1 (K) F,VK,DE R
P JETHALER OP1 (K) F,VK,DE R
RTP 300 TABL 100 F,VK,DE R
antibeno]-rtp. 2003 gefu11t: chtstoleranz
RTP 500TABLETTEN30 F,VK,DE R chtstoleranz
GHP. -RTP FTABL 100 F,VK,DE R

002 103000 g: Lagereinheit zu leicht trotz Gewichtstoleranz

<input type="checkbox"/> 0213276560 10570 0101 4.690 50 ST PARACETAMOL-RTP 500TABLETTEN30 F,VK,DE R 999 Keine Mitteilung
<input type="checkbox"/> 0213279800 56709 0101 6.720 50 ST ASS-RTP 100 TAH TABLETTEN 100 F,VK,DE R 002 162500 g: Lagereinheit zu leicht trotz Gewichtstoleranz
<input type="checkbox"/> 0213179450 26363 0101 4.560 50 ST TRAMADOL-RTP 50 KAPSELN 30 F,VK,DE R 001 124000 g: Lagereinheit zu schwer trotz Gewichtstoleranz

Einlagerung ohne Gewichtcheck

REFRESH

Einlagerung

Schrottbuchung

Inventur

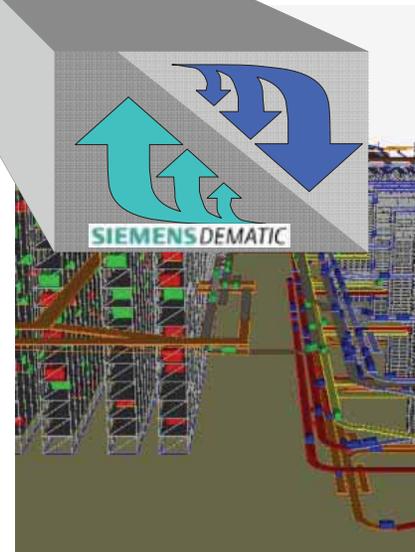
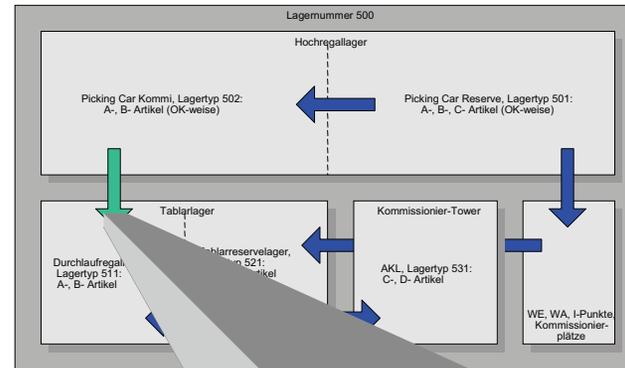
Druck LE-Schein

Palettensplitt

NOREADS Lagereinheiten

Anforderungen

- Mehrstufig
- Keine Chargenuntermischung
- Inventur bei Chargenwechsel
- Automatisch
- Manuell
- übersteuerbar



Lösungen

- Standardtransaktionen
- Flexible Folge- TA Steuerung
- Mischbelegung individuell einstellbar
- Alle Inventurverfahren einstellbar
- Min. – Max. Werte und Ausnahmehandling

Anforderungen

- Optimale Anlagenauslastung
- Breite Planungsbasis
- Flexibles Planungswerkzeug
- Transparente Bearbeitungsstände vom Auftragsstart bis WA

Lösungen

- Grobkalkulation beim Verteilen der Lieferung
- Planungsmonitor ZKOMO
- Standard SD Transport
- Welle
- Auslagerstrategie
 - Gebindemengenabhängig gestaffelt
 - Packstück und Palettenvorbestimmung
 - TA Erstellung



SAP System | Kommissionierwellenmonitor

System Hilfe LES Testsystem (LEC)

Transpharm Kommissionierwellen Monitor

	Paletten	Pakete	Offene Li...	L
Lager Ulm				
Arbeitsvorrat	86.733	1508		
Nachzügler	0.000	0		
Nicht zugeordnet	1.672	16		
Palettengruppe	81.187	1448		
0908	1.116	52		
0911	3.265	55		
1121	1.104	44		
1238	0.106	3		
1315	2.761	26		
1327	0.990	45		
1328	1.304	64		
1428	9.202	180		
1519	59.162	828		
1925	2.177	151		
Paket Versand	3.749	42		
Erstbevorratung	0.000	0		
Muster / Werbemittel	0.000	0		
Paletten Versand	0.125	2		
Gruppen	0.000	0		
Planwellen	0.000	0		
Wellen	48.123	1860		
0000000033 <Test 1 230402>	4.550	91	1	
0000000035 <Test Roeder 02>	0.460	42	1	
0000000036 <Test heutet>	0.450	41	1	
PHOEMANN	0.450	41	1	
0001-0087064415	0.450	41	1	
0000000037 <Test Welti>	0.000	0	1	
0000000040 <Test 00002>	0.823	1	1	
0000000041 <Test 00001>	0.877	24		
0000000043 <Tsunami>	0.130	4	2	
0000000045 <Test>	1.877	102		
0000000046 <Test 150304>	0.075	3		
0000000049 <Welle mache>	0.050	1	1	
0000000050 <Test Patrick>	0.193	6	1	

Selektierte Lieferung
Lieferungen im MFC
Parameter

Lieferung 0087064415: 51/87

[Lieferung Welle Fahrzeug Aktualisieren](#)

Bahnhof 1: 5/8

Bahnhof 6: 0/0

Bahnhof 3: 0/1

Bahnhof 7: 1/2

Bahnhof 4: 4/5

Bahnhof 5: 2/4

Bahnhof 2: 6/8

Bahnhof noch

Bahnhof fertig

Anforderungen

- möglichst wenig Papier
- Vermeidung von Mehrfachhandhabung
- sichere Bestände bis auf Chargenebene

Lösung

- MIKA's per Pick by Light
- OK's PickingCar
- Inventur
 - Permanent bei jedem Chargenwechsel
 - Gewerkeabhängig
 - Leerplatzinventur
 - Null Kontrolle
 - Einlagerinventur

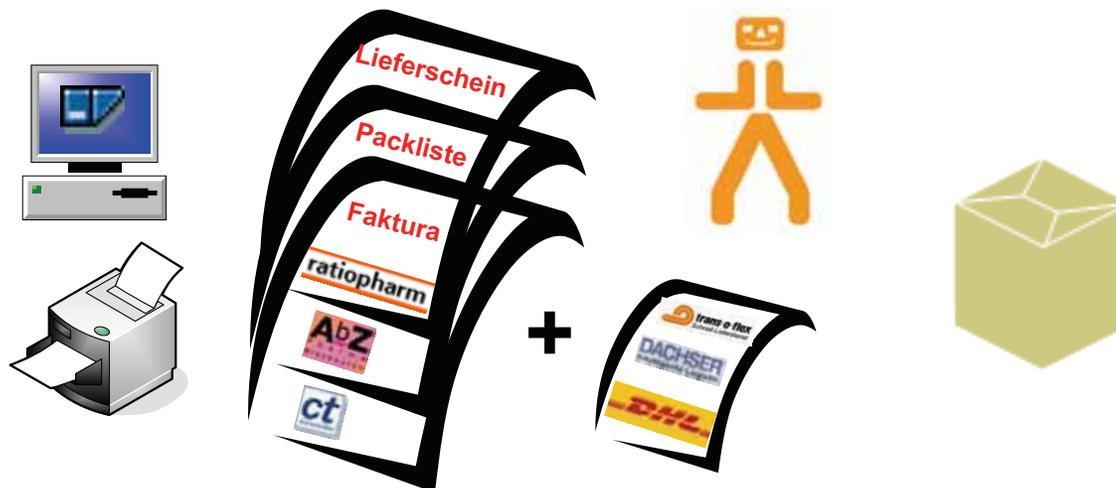
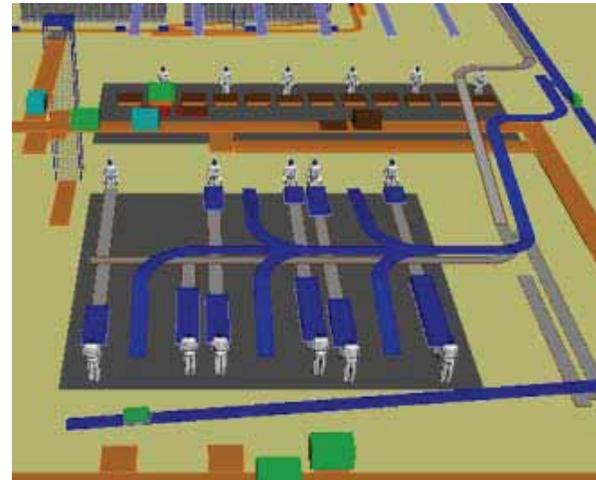


Anforderungen

- Flexibles Dokumentenmanagement
- Unterstützung verschiedener Frachtführer
- Raum für die operativen Tätigkeiten

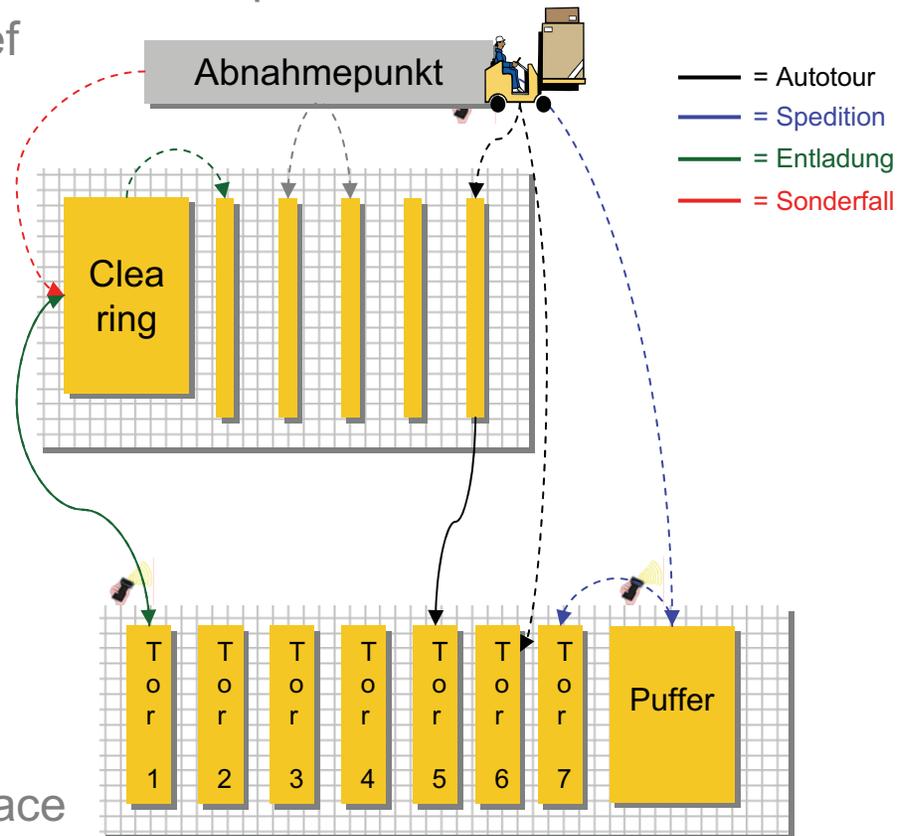
Lösungen

- Nachrichtensteuerung
- Nur 1 Drucker pro Arbeitsplatz
- Keine Tastatureingaben (Scann, Touch)



Anforderung

- Lückenlose Palettenverfolgung auch inhouse
- Gesicherte Verladung
- Online ohne Middleware auf den Staplern
- Elektronischen Frachtbrief



Lösungen

- Nutzung SD Transport
- Verlade Monitor
- WEB Console
- Express Shipment Interface

SAP System | Track and Trace

Tracking System Hilfe

Paketverfolgung

Belegfluß

Statusübersicht Beleg anzeigen

Lieferung 87254657
Geschäftspartner 55526

Expr. Feld	Menge	HU PosME	Status	Da
Apothekenauftrag				
Lieferung				
0087254657				
VM20 Mischkarton gross (Versand)	9900020000...		keine Trac...	
VM20 Mischkarton gross (Versand)	9900020000...		keine Trac...	
VM20 Mischkarton gross (Versand)	9900020000...		keine Trac...	
VM20 Mischkarton gross (Versand)	9900020000...		keine Trac...	
VM20 Misch				
VM20 Misch				
Unverpackt				
Faktura				
Faktura				

Beleg

. Apothekenauftrag 12302538
Lieferung 87254657
Sendungsnummer 3052126
. Handling Unit 2985737 ,896470337080
. Handling Unit 2985738 ,896470337096
. Handling Unit 2985739 ,896470337103
. Handling Unit 2985740 ,896470337119
. Handling Unit 2985741 ,896470337125

DHL Track & Trace

Menü

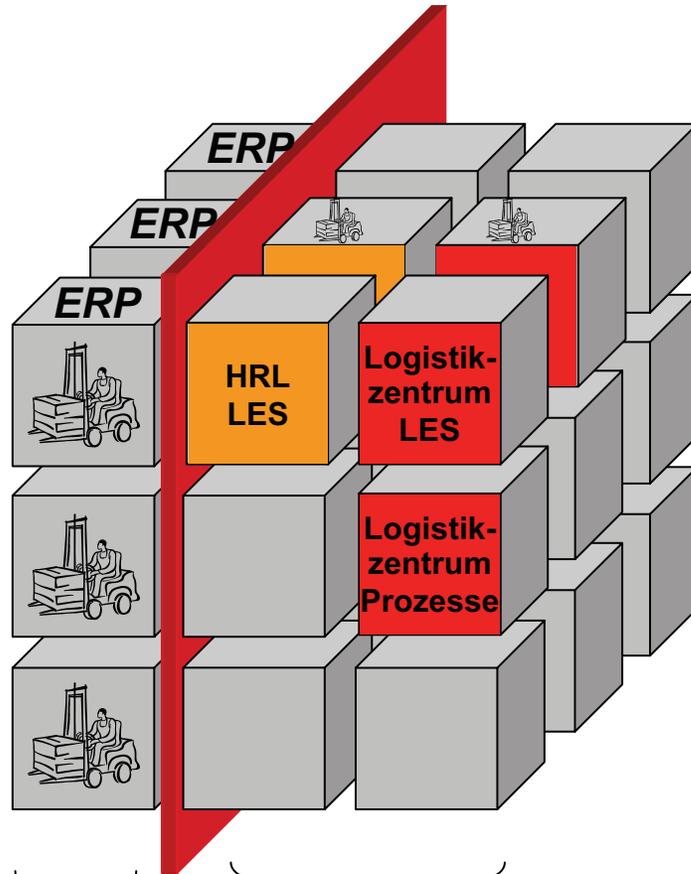
- Sendungssuche
- Laufzeitstatistik
- Zustellstatistik
- Kundenprofil
- Abmelden

Abfrage

Identcodes

Bitte tragen Sie hier Ihre Identcodes ein (max. 20) - bei mehr als einem Code jeweils durch Semikolon (;) getrennt.

896470337080



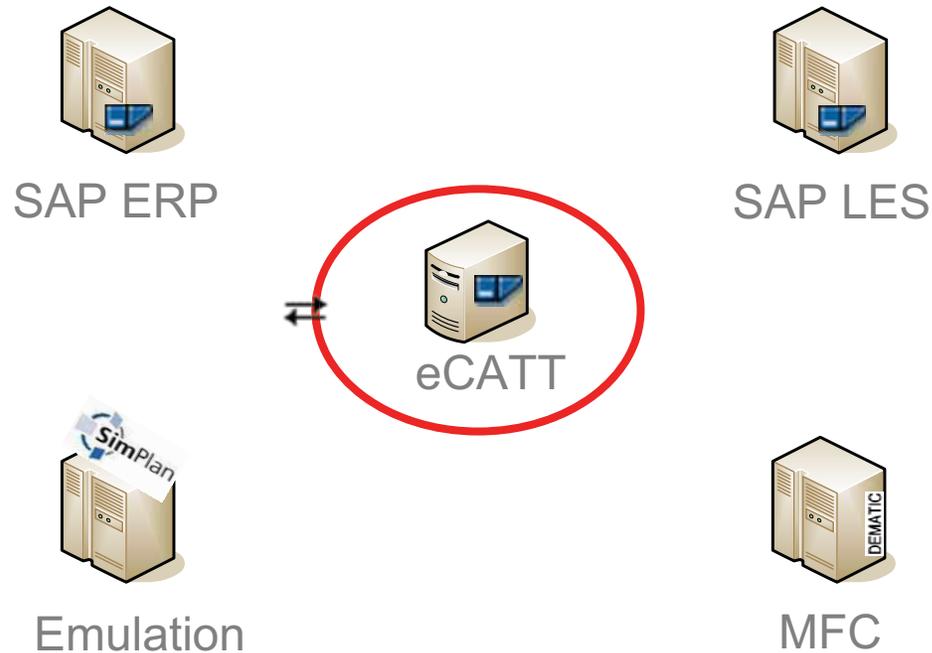
**Lagerplätze
Zentral**
Gesamt 8.000

Daten/Fakten pro Tag

- 14.000 TAs
- 41.000 IDoc's

Lagerplätze

- Gesamt 125.331
- HRL 40.261
- LZ 36.661



Vorteile

- Prozessqualität
- schnellere Umsetzung von Change Requests
- sicheres System
- aktuelle Releasestände

Vielen Dank



für Ihre Aufmerksamkeit !