

Überraschungen vermeiden Leistungen garantieren

Dr.-Ing. Volker Jungbluth
Dematic GmbH



Globaler Know How Transfer bei Dematic

Branchen Expertise

- Food & Beverage
- Retail Grocery
- Manufacturing & Finished Goods
- Wholesale & Direct Distribution
- General Merchandise

Schlüsseltechnologien

- IT
- Kommissionierung
- Fördertechnik
- Lagertechnik

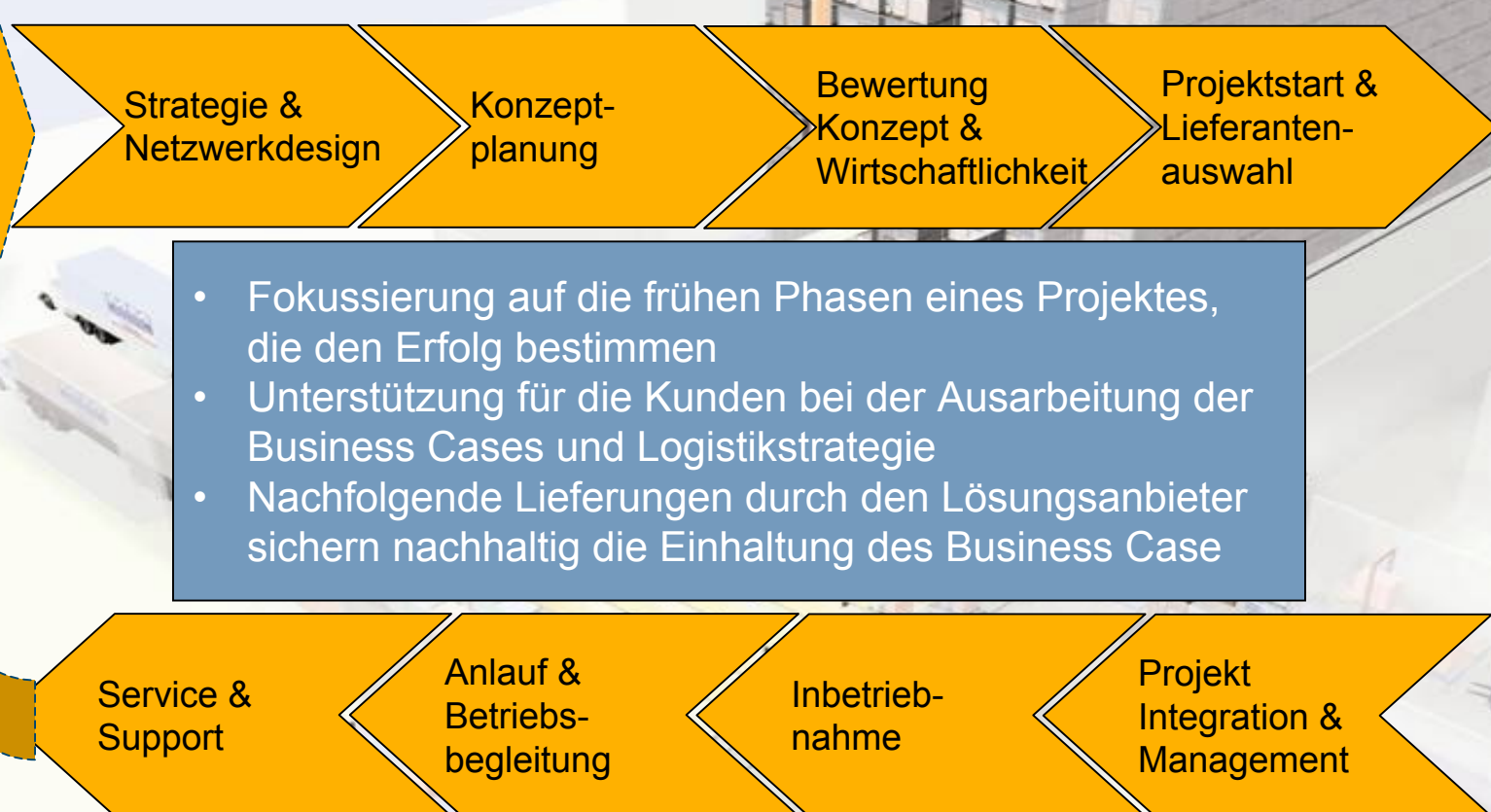
Competence Center

- Offenbach
- Paris
- Madrid
- Banbury
- Sydney
- Singapur
- Grand Rapids

Trends durch die Treiber

- Kundenanforderungen
- Urbanisierung
- Globalisierung und Wettbewerbsfähigkeit
- Ökologie und Nachhaltigkeit
- Staatliche und Gesetzliche Vorgaben

Strategischer Ansatz



Das Geschäft des Kunden verstehen

Prozess-
aufnahme

Auftragsstruktur

Artikelstruktur

Materialfluss

Schwachstellen
identifizieren

Produktivitäten

Servicegrad

Randbedingungen

Bestandsanalyse

Personalsituation

Durchlaufzeiten

Prognostizierte
Wachstumsfelder

Dann lassen sich anforderungsgerechte Konzepte realisieren, mit dem notwendigen Maß an

Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

Projektziele klar definieren (I)

Unabhängigkeit
von der
Auftragsgröße

- Kleine und große Shops werden beliefert
- B2B und B2C Business
- Variable Losgrößen

Artikelwachstum
Artikellebenszeit

- Artikelwachstum durch individuelle Packungsgrößen
- Neue, kurzlebige Produkte
- Aktionsprodukte

Kundenfreundliche
Auslieferung

- Beladen von Rollwagen gem. den Shop-Planogrammen
- Beladereihenfolgen für Cross-Dock-Hubs
- Beladen nach Warengruppen, Artikelgewichten etc.

Hohe Produktivität

- Mitarbeiterfluktuation im Kommissionier-/Lagerbereich
- Auslastung der Mitarbeiter sicherstellen

Projektziele klar definieren (II)

Skalierbarkeit

- Proportionalität von Mitarbeiter zu Durchsatz sicherstellen

Prozesse

- Einfache, sichere und entkoppelte Prozesse
- Arbeitsstationen dürfen keine Abhängigkeiten verursachen

Bestands- optimierung

- Bestandsanpassung durch Netzwerkoptimierung
- Schwankende Artikelbestände durch Aktionsware
- Einkaufserfolge generieren

Genauigkeit

- Fehler kosten Geld
- Fehler kosten Kunden

Projektziele klar definieren (III)

Ergonomie

- Hohe Auslastungen durch ergonomische Arbeitsplätze
- Gesetzgebung regelt Belastungen
- Krankenstand reduzieren

Modularität

- Einfachste Erweiterungsmöglichkeiten
- Einheitliches Technologiekonzept

Redundanz

- Komponentenausfälle müssen kompensierbar sein
- Ausstoß darf nicht beeinflusst werden

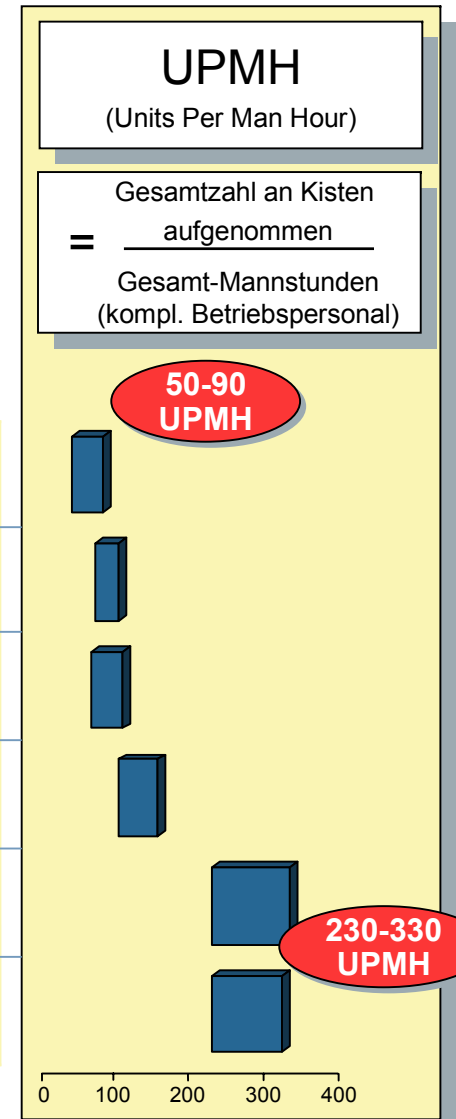
Bewährte Technologie

- Erprobte und getestete Komponenten
- Ausfallsicherheit muss nachgewiesen werden

Vergleich von Kommissionierlösungen

- schlecht
- mittel
- gut

	Artikelwachstum	Div. Auftragsgrößen	Beladereihenfolge	Kurzlebige SKUs	Aktionsware	Produktivität	Fehlerminimierung	Ergonomie, Arbeitsschutz
Mann zur Ware Palettenbasiert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pick to belt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Batch Pick & Sort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pick to belt Auto Nachschub	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Order assembly Manuelle Beladung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Order assembly Auto Beladung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



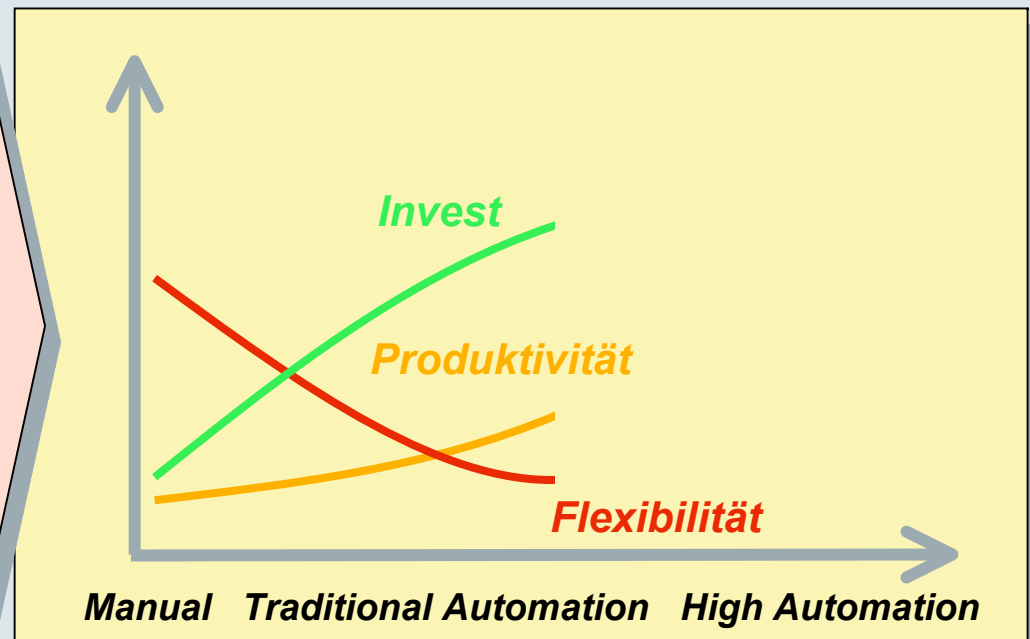
Wirtschaftlichkeit und Flexibilität

Produktivität – Automatisierung ist nur gerechtfertigt, wenn sie einen Produktivitätssprung aufweist.

Flexibilität – Verbreitete Meinung: Automatisierung ist umgekehrt proportional zur Flexibilität: Konsequente Ausrichtung auf Lösungen, die die größtmögliche Flexibilität liefern.

Dematics Vision

- Neue Standards in der Automatisierung
- Lösungen, die eine gleichbleibend hohe Produktivität in einem wechselhaften Umfeld bieten



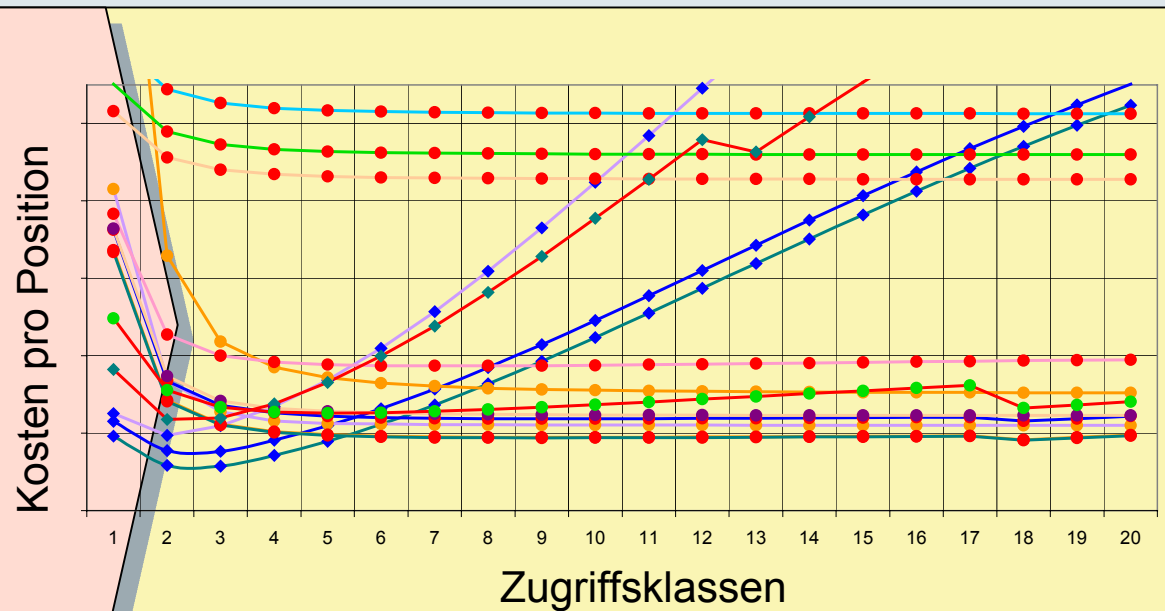
Systemauswahl

Planungstools – Durch konsequenten Ausbau und Pflege eigener Planungstools lassen sich Richtungen festlegen

Grobauswahl – Output liefert Grundlage zu Diskussion und Analyse und erlaubt erste Aussagen zu Wirtschaftlichkeit & Automatisierungsgrad

Eingabe

- Geometrie der Lade- und Versand-einheiten
- Artikelstruktur
- Auftragsstruktur
- Bestandsstruktur
- Arbeitszeitmodell



Leistungsgarantie

Simulation – Absicherung der Funktionsfähigkeit vor Angebotslegung, Fertigung und Inbetriebnahme; Optimierung

Emulation – Konsequente Softwareprüfungen vor der Inbetriebnahme sichern die Termineinhaltung, minimieren das Risiko und erleichtern die ramp-up Phase

Ziele

- Funktionen prüfen
- Layout optimieren
- Strategien verfeinern
- Prozesssicherheit
- Sensitivität bestimmen

